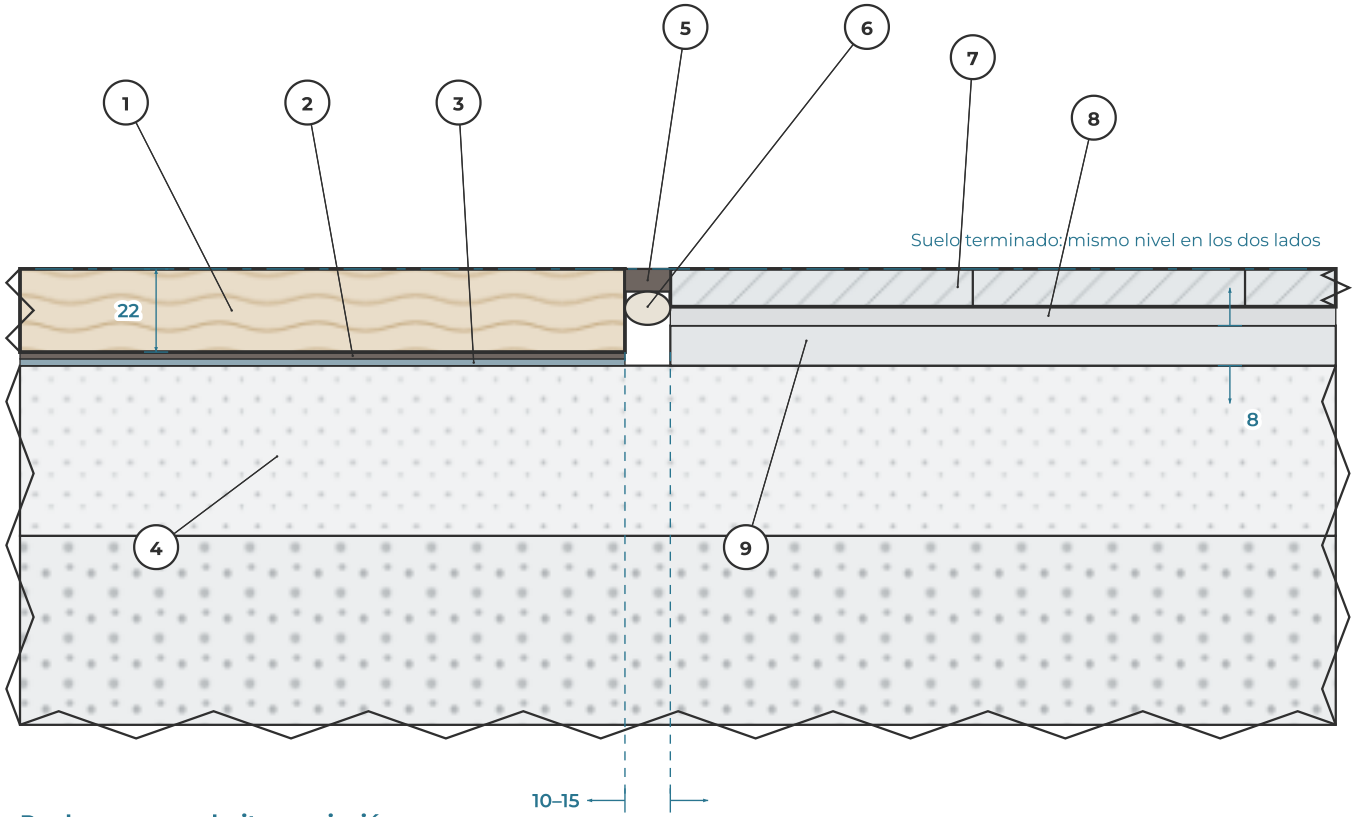
Las capas de menos de 1 mm se dibujan engrosadas para que se lean. Cada valor lleva su fuente.



Capas y elementos

1. Dinesen Oak 22 mm, encolada a toda superficie.
2. Adhesivo elástico, ≈1 mm.
3. Imprimación del sistema de encolado, que hace de barrera frente a la humedad residual.
4. Solera común a los dos pavimentos. CT-C30-F5 con arranque ≥ 1,5 N/mm².
5. Masilla elástica. Profundidad ≈ la mitad del ancho de la junta.
6. Fondo de junta de espuma de célula cerrada, más ancho que la junta para que entre a presión: hace que la masilla solo pegue en dos caras y pueda estirar.
7. Baldosa cerámica de 10 mm.
8. Adhesivo cementoso, 5 mm.
9. Recrecido de nivelación, 8 mm: la diferencia entre 22 + 1 de la madera y 10 + 5 del cerámico.

Reglas que no admiten variación

- El cambio va a mitad del galce de la hoja de puerta siempre que se pueda (§12.4).
- Diferencia de nivel admisible entre pavimentos: ± 2 mm. Si es mayor, perfil de transición o de ocultación (§12.4).
- La junta llega hasta la solera. Si se rellena de adhesivo o de mortero, la madera queda sujeta por los dos lados.
- Las juntas de dilatación del edificio deben quedar libres y la del pavimento va en su mismo plano (§5.3.2). Las de retracción de la solera sí se pueden cubrir (§5.3.1).
- Alternativa a la masilla: perfil de latón o de aluminio fijado solo del lado cerámico, con la madera libre por debajo.
- El recrecido se calcula con los espesores reales de obra.

3. Transición a otro pavimento

Sección vertical. Escala 1:2 sobre A4 impreso al 100 %. Cotas en milímetros.

0 — 100 mm

Procedencia de los valores

Dinesen · Vejledning Lægning (DK) e Instructions – Installation (EN)
UNE 56810:2023 · §12.4, §5.3.1 y §5.3.2